

매개 변수:

1. 광학 시스템: 집안 렌즈 0.75x+ 간섭 목표 10x+100W 카메라;
2. 시야 크기: 653x653um;
3. 테스트 샘플: No. 1~6, 마찰 및 마모 금속 표면;
4. 테스트 매개변수: 거칠기, 프로파일;
5. 데이터 분석 : 스티칭 측정, 레벨링, 프로파일 추출, 파라미터 분석

1번 시료

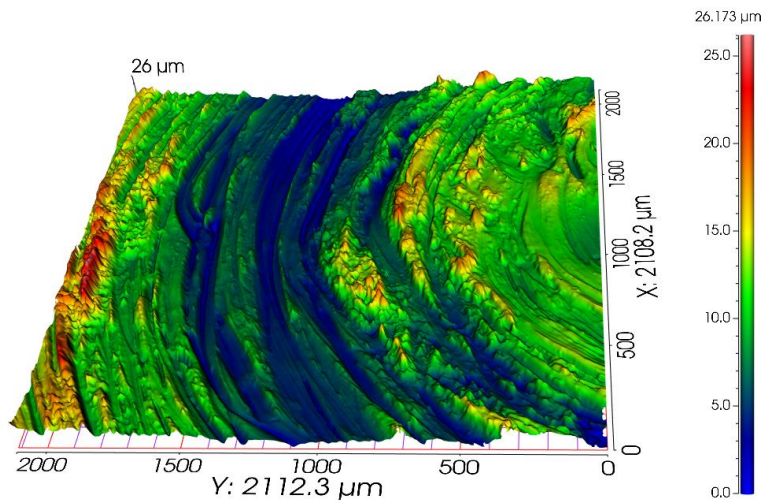


그림 1. 표면 3D 프로파일 보기

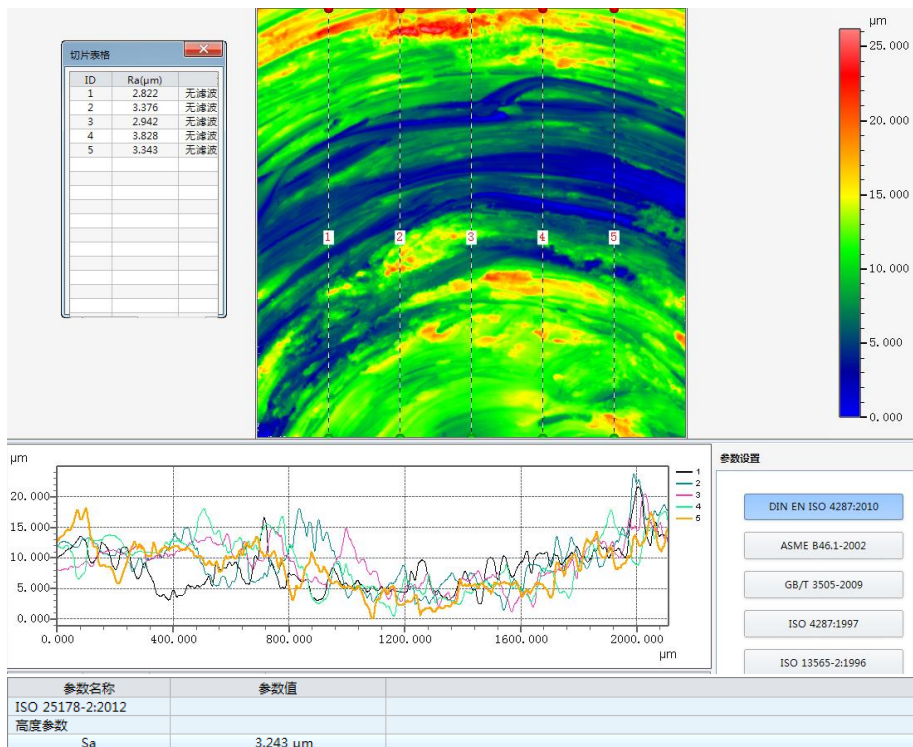


그림 2. 표면 거칠기 Ra&Sa, 프로파일 곡선

## 2번 시료

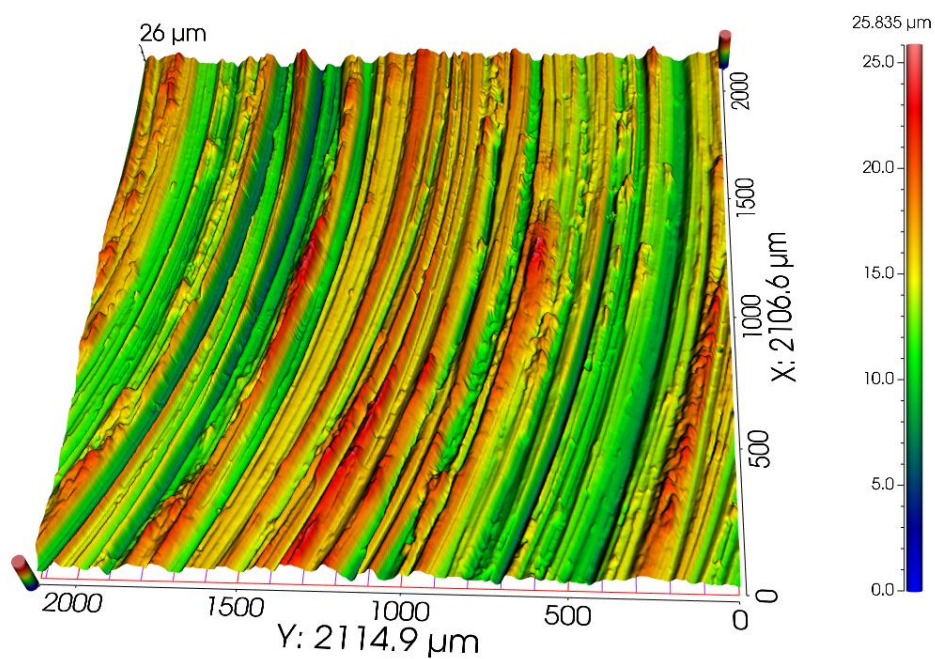


그림 3. 표면 3D 프로파일 보기

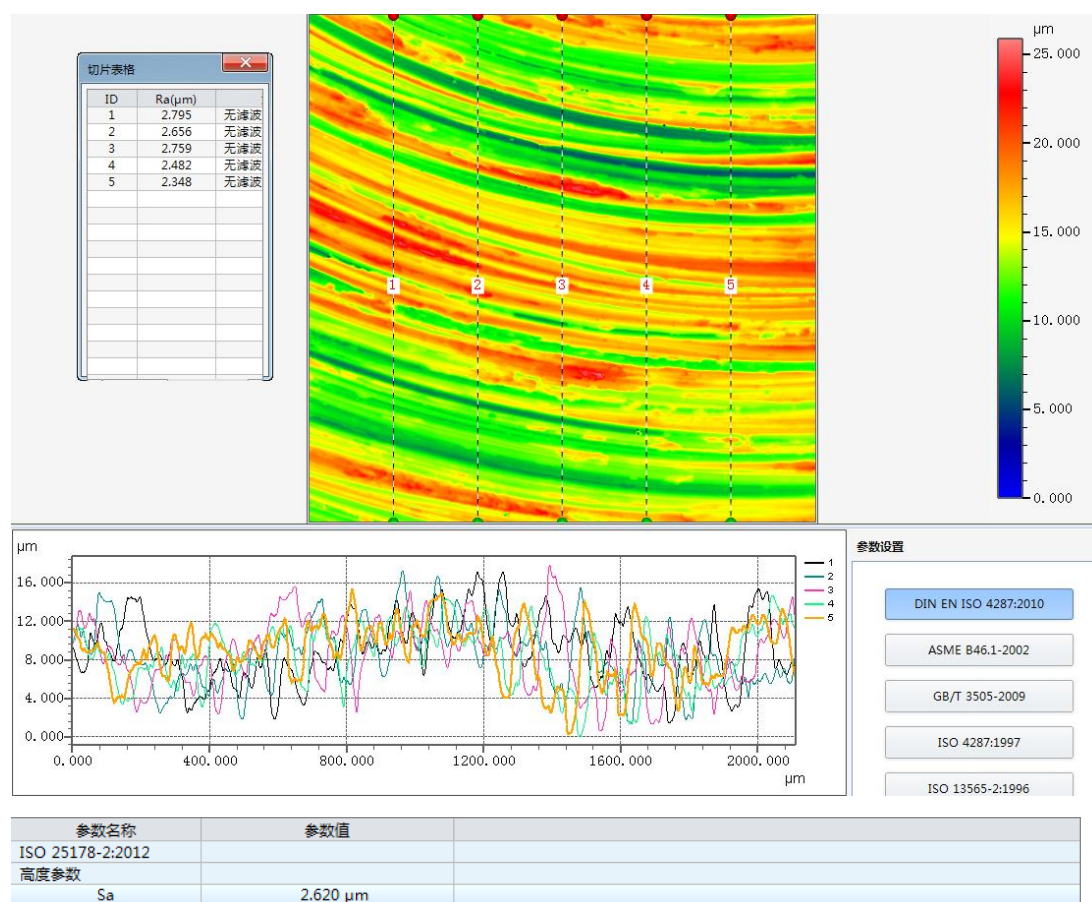


그림 4. 표면 거칠기 Ra&Sa, 프로파일 곡선



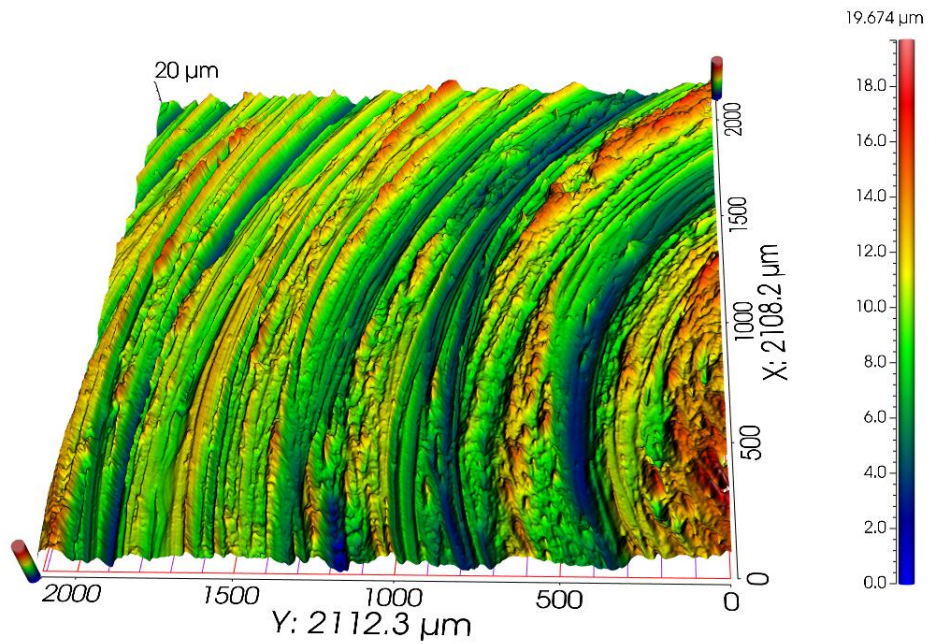


그림 5. 표면 3D 프로파일 보기

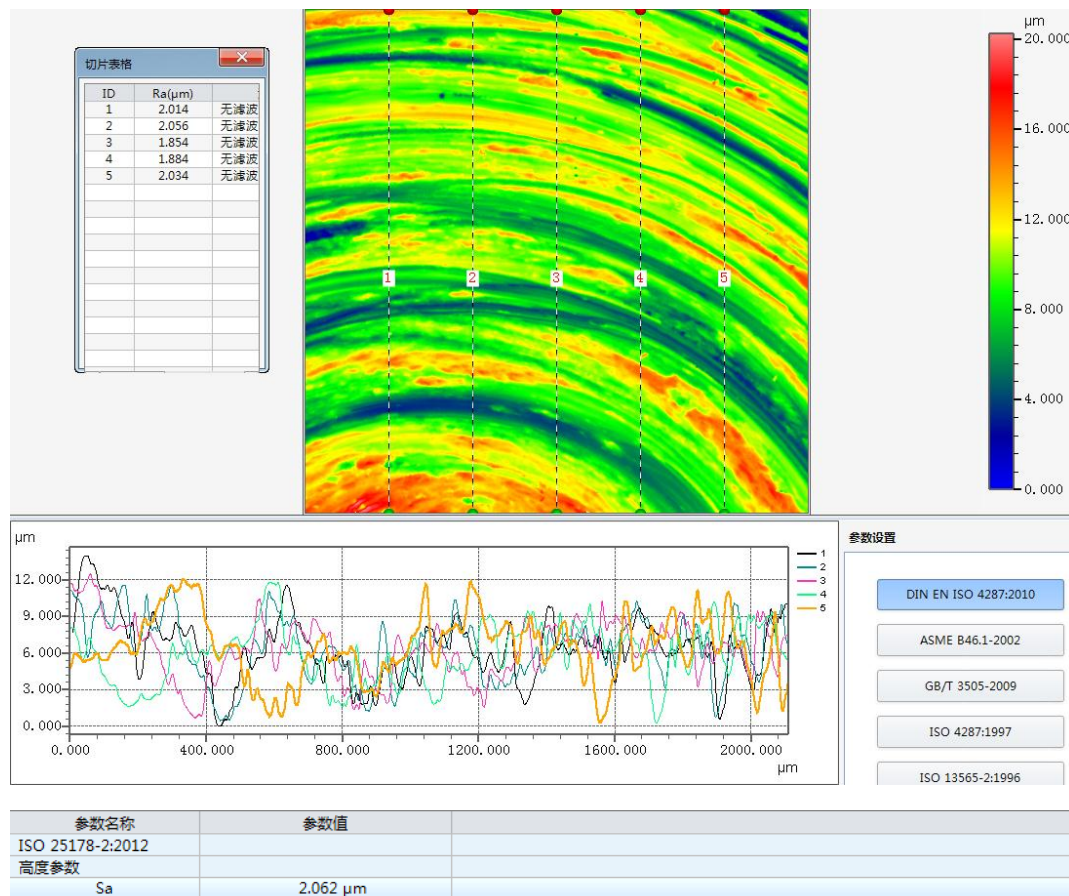


그림 4. 표면 거칠기 Ra&Sa, 프로파일 곡선

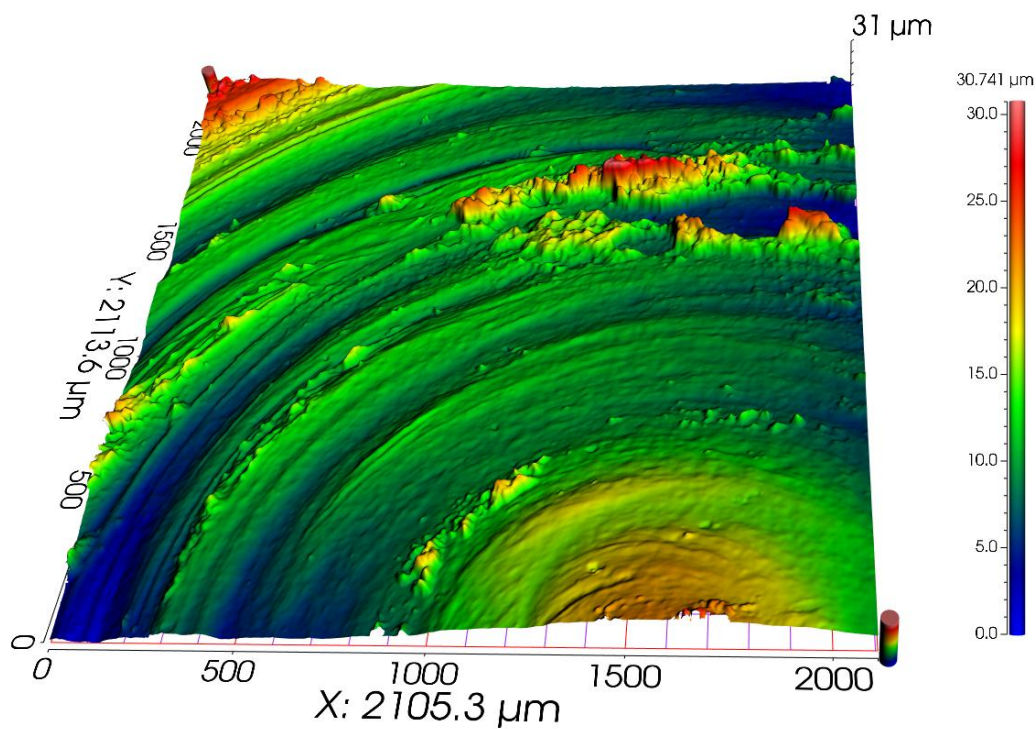


그림 7. 표면 3D 프로파일 보기

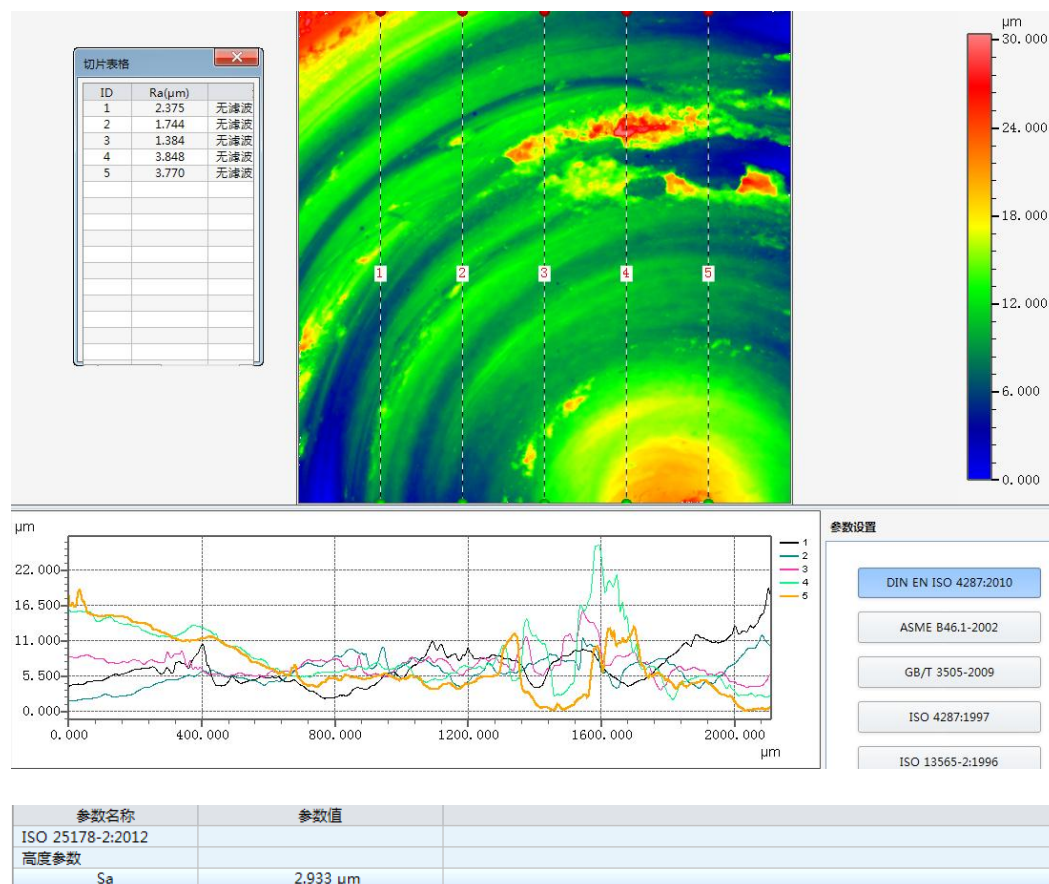


그림 8. 표면 거칠기 Ra&Sa, 프로파일 곡선



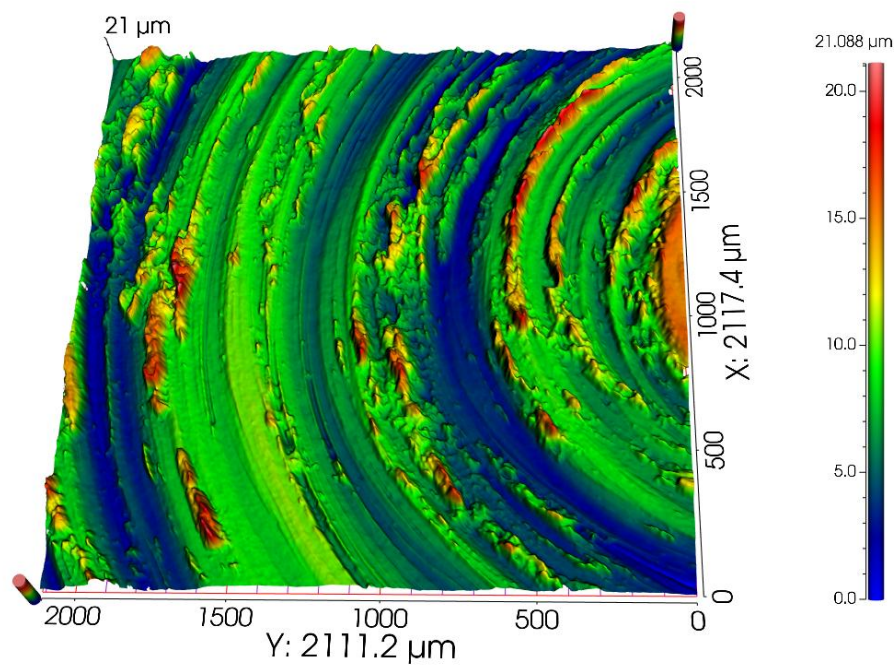


그림 9. 표면 3D 프로파일 보기

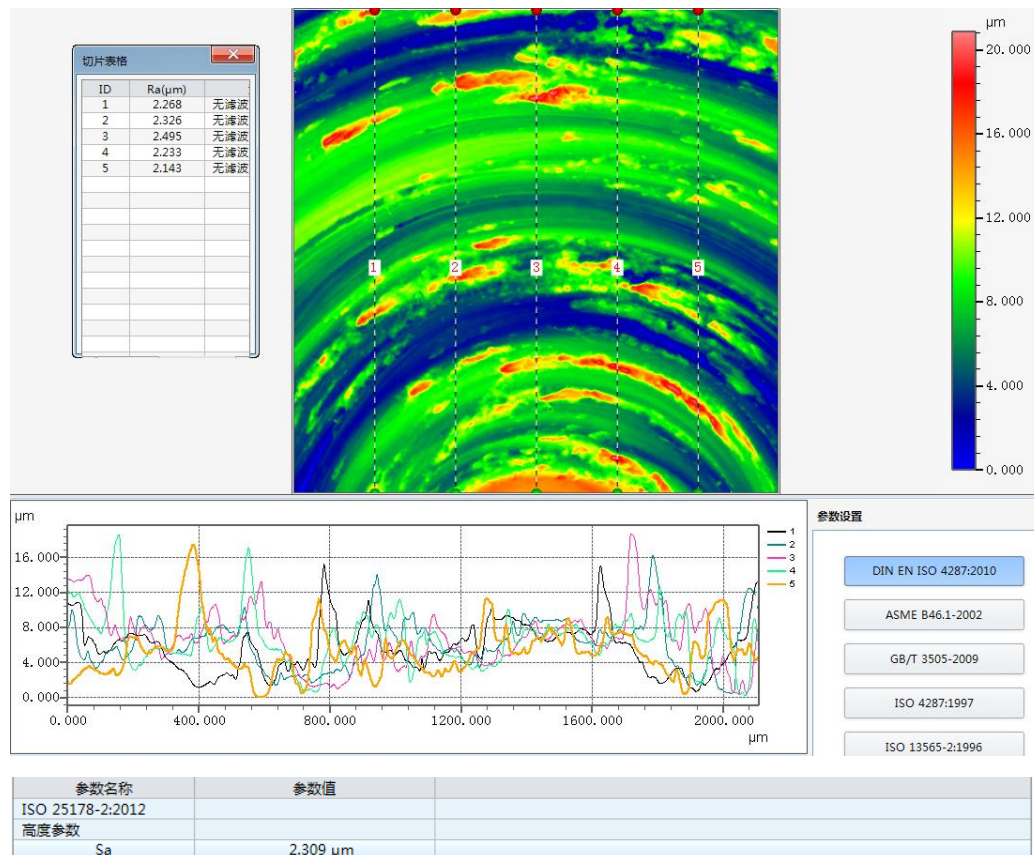


그림 10. 표면 거칠기 Ra&Sa, 프로파일 곡선

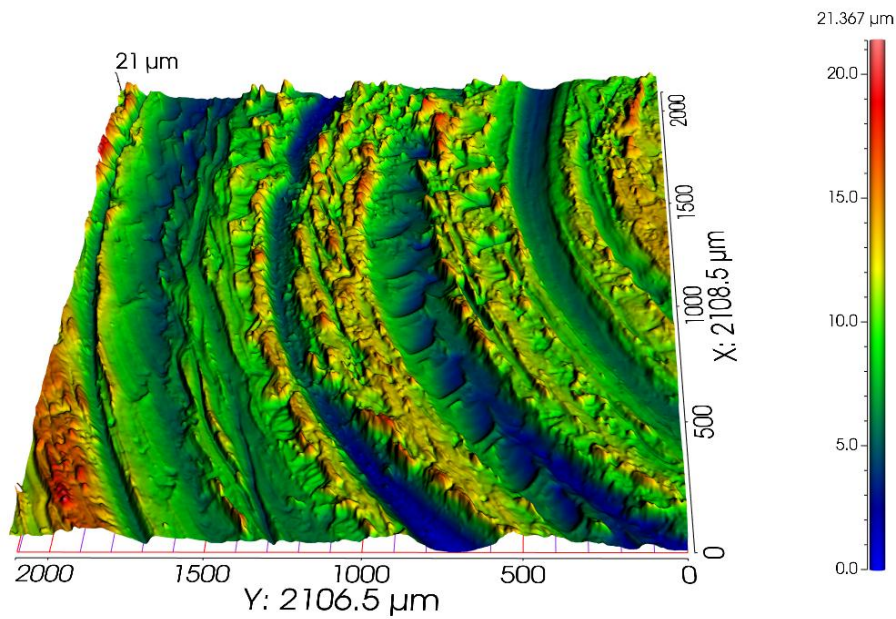


그림 11. 표면 3D 프로파일 보기

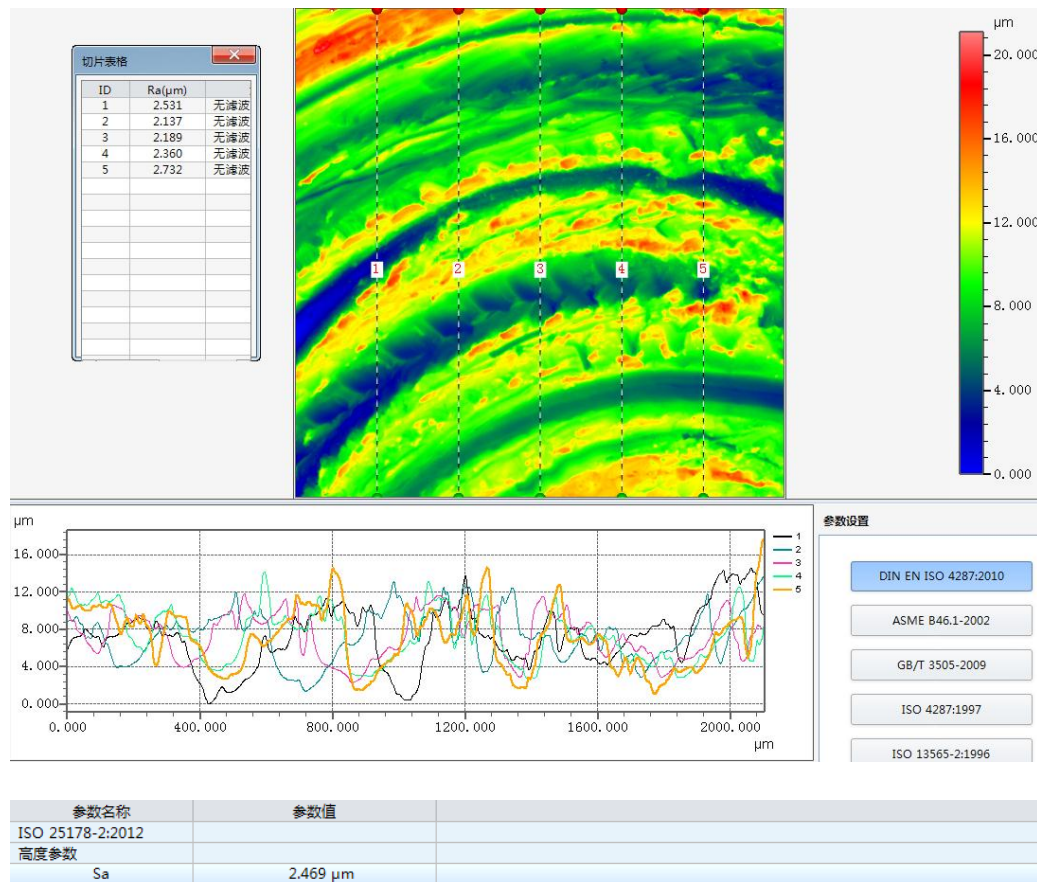


그림 12. 표면 거칠기 Ra&Sa, 프로파일 곡선